

KALIBRIERPROTOKOLL CALIBRATION PROTOCOL		GREISINGER — electronic —
Gerät / Device	GMH 3750	
Seriennummer / Serial Number	32503196	

Messgröße / Meas. Unit		Temperatur / temperature
Sollwert/Reference	Istwert/Actual value	Zul. Abweichung/allowed deviation
-199,90 °C	-199,92 °C	± 0,03 °C ± 1 Digit
0,00 °C	0,00 °C	± 0,03 °C ± 1 Digit
849,1 °C	849,1 °C	± 0,1 °C ± 1 Digit
Datum/Date	2016-09-21	
Prüfer/Inspector	EN	
GREISINGER electronic GmbH D - 93128 Regenstauf, Hans-Sachs-Straße 26 ☎ 09402 / 9383-0, 📠 09402 / 9383-33, ✉ info@greisinger.de		

Dieses **Kalibrierprotokoll** bestätigt den Werksabgleich des Gerätes unter Beachtung des Qualitätssicherungs-Systems nach **DIN EN ISO 9001:2008**. Es ist zugleich der Beleg für die Einhaltung der von uns zugesagten Toleranzen zum Zeitpunkt der Ausfertigung.
Die verwendeten Messeinrichtungen und Bezugsnormale sind auf nationale Normale rückführbar und werden ständig überwacht. Wo keine nationalen Normale existieren werden Messverfahren nach den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen verwendet.

Über das Kalibrierprotokoll hinaus besteht die Möglichkeit Werkskalibrierscheine oder DKD-Kalibrierzertifikate erstellen zu lassen:
Werkskalibrierscheine werden benötigt, wenn die Geräte als Mess- bzw. Prüfmittel im Rahmen von Qualitätssicherungs-Systemen nach DIN EN ISO 9000ff eingesetzt werden sollen, zudem gibt es Messgrößen, für die im DKD keine Akkreditierung erfolgen kann.
DKD-Kalibrier-Zertifikate werden für Messgeräte mit hoher Genauigkeit empfohlen, die selbst als Vergleichsnormale für zu kalibrierende bzw. zu überprüfende Messgeräte eingesetzt werden. Ebenso können interne Qualitätsanforderungen der einzelnen Unternehmen die Verwendung eines DKD-Zertifikates vorschreiben.

This **calibration protocol** confirms the factory adjustment of the instrument according to the quality assurance system **DIN EN ISO 9001:2008**.

It is the proof that the tolerances specified by us are met.
The measuring installations and references can be traced back to national standards and are regularly inspected. Where no standards are existing, the measuring procedure corresponds with the currently valid technical regulations and standards.

Beyond the calibration protocol there is the possibility to get Factory Calibration Certificates or DKD-Calibration Certificates:

Factory Calibration Certificates are needed, if the devices should act as measuring and test equipment within quality management systems according to DIN EN ISO 9000ff or similar. Furthermore there are some measurement categories, without possibility to get a DKD accreditation.

DKD-Calibration Certificates are recommended for high precision instruments, which itself are used as a standard for the monitoring of other measuring and test equipment. It's also possible that internal demands of the particular companies makes a DKD Calibration Certificate necessary.